



製品案内

[HTTP://WWW.MARUEI-KIKAI.CO.JP/](http://www.maruei-kikai.co.jp/)

 株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96  
TEL. 0258-22-1480(代) FAX. 0258-22-0012  
E-mail : office@maruei-kikai.co.jp



私たちは、高精度・高機能な  
信頼性の高い研削盤を世に送り出すことによって、  
製造メーカーであるお客様を通じて  
社会に貢献します。

## OUR POLICY

**ONLY ONE**  
が生み出す  
価値

ものづくりの現場は、人手不足から、自動化・省力化、更に高度化された革新的な生産設備の需要が急速に高まっています。私たちは個別のお客様と対話をしながら最適な製品を造り込むことによって、お客様の収益向上や差別化に貢献します。

**ALL IN ONE**  
が生み出す  
オリジナリティ

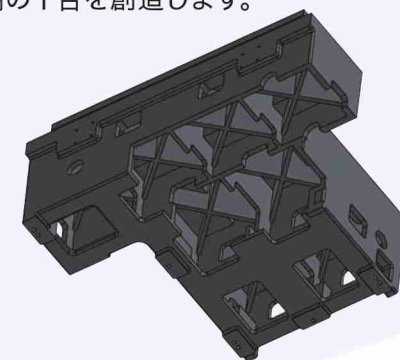
私たちは、小規模の組織でありながら、営業、設計から部品の研磨加工、キサゲなどの仕上げ組立、NCプログラム作成を含むツーリング、さらにアフターサービスまでを社内で行なっています。治具やロボット、オートローダ、周辺機器なども社内で行なっていることで、オリジナリティ溢れる機械をつくりだしています。

**WIDE VIEW**  
が生み出す  
柔軟な発想

創業より80年を超える年月、様々な業種や規模のお客様とおつきあいの過程で、生き残っていくための柔軟な発想を培いました。さらに、現在では機械の性能にソフトウェアが大きく寄与しています。ハードとソフト、両面の知恵を駆使して、貴社にとって最高の1台を創造します。

**ALL OVER  
THE WORLD**  
長期にわたる  
信頼関係で実現

研削盤は過酷な条件で長期間使用されます。私たちは、壊れにくい機械、壊れてもすぐ直せる機械、さらに壊れることが予想できる機械を目指して日々努力しています。この努力によって世界中のお客様に使用いただいています。





# 円筒研削盤

## CYLINDRICAL GRINDER

熟練職人の手仕事が生み出す確かな精度  
様々なラインナップでニーズに応えます

NMG



NMG-150型

### 貴社だけの1台を実現する 小物加工用ベーシックマシン

#### 特徴

高剛性箱型ベツトで高精度を実現、省スペース化をしました。  
最小巾1m(NMG-150型)専用対話型タッチパネル画面と  
2軸CNC制御方式の選択可能

#### 主仕様

NMG	(mm)	
	150型	250型
テーブル上の振り	φ200	
センター間距離	150	250
最大加工径	φ50	
主軸センターのテーパ	MT.No.2	
砥石寸法(外径×幅×内径)	φ255×32×φ76.2	
砥石周速(m/sec)	33または45(選択)	
砥石軸電動機(kW)	1.5	
機械寸法(間口×奥行)	1000×2200	1460×2200

UMG



UMG-200型

### 小物部品の複合研削の 高精度・高能率化を実現!

#### 特徴

ターレット上に複数の砥石台を配置した万能複合研削盤です。  
外径研削用砥石:2基 内面研削用砥石:1基  
ご要望によりレイアウト変更可能です。

#### 主仕様

UMG	(mm)	
	200型	350型
テーブル上の振り	φ250	
センター間距離	200	350
最大加工径	φ100	
主軸センターのテーパ	MT.No.3	
砥石寸法(外径×幅×内径)	φ355×38×φ127	
砥石周速(m/sec)	33または45(選択)	
砥石軸電動機(kW)	2.0	
機械寸法(間口×奥行)	1800×2500	2000×2500
内研用スピンドル	ナカニシ製	

HGM



HGM-300型

### 中、小ロット加工に最適な、 コンパクトマシン

#### 特徴

オートローダー取付を想定したベツト構成として  
小、中ロットの対応を可能にした機械です

#### 主仕様

HGM	(mm)	
	300型	450型
テーブル上の振り	φ250	
センター間距離	300	450
最大加工径	φ100	
主軸センターのテーパ	MT.No.3	
砥石寸法(外径×幅×内径)	φ355×50×φ127	
砥石周速(m/sec)	33または45(選択)	
砥石軸電動機(kW)	3.7	
機械寸法(間口×奥行)	1700×2500	2000×2500

MG  
POG



MG-300型

POG-300S型

### 取扱い容易なシンプル&コンパクトマシン 小物、単品・小ロット加工に最適

#### 特徴

操作性、精度、経済性のトータルバランスに優れたコンパクトな  
ボディに限りない可能性を秘めた円筒研削盤です。

MG型	全手動
POG型	サーボモーター式切込、自動サイクル(ブランチ、オシレート、トラバースカット)
POG-N型	CNC同時2軸制御

#### 主仕様

	(mm)		
	MG-300	POG-300S	POG-200N
テーブル上の振り	φ170	φ200	
センター間距離	200		300
主軸センターのテーパ	MT.No.1		
砥石寸法(外径×幅×内径)	φ205×13(25)×φ50.8 (φ255×13(25)×φ50.8)		
砥石周速(m/sec)	33		
砥石軸電動機(kW)	0.4	0.75	
機械寸法(間口×奥行)	1200×875	1600×1000	



# 内面研削盤 INTERNAL GRINDER

小物部品の単品加工から量産まで  
各種仕様を取り揃え多様なニーズに対応します



NIG-300型

## 多様なニーズにこたえる ユニバーサルマシン

### 特徴

複数の砥石軸・測定機器を搭載できる幅広砥石台、NC旋回式主軸台など工程の複合化にも対応する内面研削盤ベースマシンです。

### 主仕様

		NIG-300 (mm)	
能力	チャック最大径	φ130 (5inチャック相当)	
	最大ワーク長	100	
内径用スピンドル	形式	DDまたは高周波スピンドル	
	最大同径	φ100	
外径用スピンドル	砥石サイズ (外径×最大幅)	φ150×25	
	最高回転数 (min-1)	6000	
NC旋回付主軸台	回転数 (min-1)	0~1800	
	旋回角度	±90°	
機械寸法 (間口×奥行)	1500×1800		



IG-300型

PIG-300S型

## コンパクトボディの リーズナブルな内面研削盤

### 特徴

小型汎用研削盤をベースとした内面研削盤です。単品・小ロット加工に威力を発揮します。

IG型	全手動
PIG-S型	サーボモーター式切込、自動サイクル(プランジ、オンレイト、トラバースカット)
PIG-N型	CNC同時2軸制御

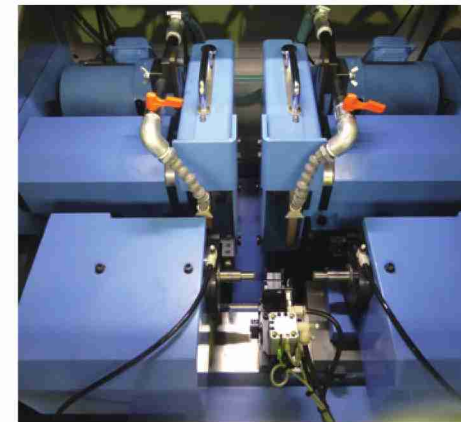
### 主仕様

	IG-300 PIG-300S PIG-300N (mm)		
コレットチャック (エグロ6号)	Max φ15		
スクロールチャック	Max 4in		
主軸台旋回角度	±45°		
砥石回転数 (min-1)	30000		
砥石軸電動機 (kW)	1.5		
機械寸法 (間口×奥行)	1200×875	1600×1000	

# 専用研削盤 SPECIAL PURPOSE GRINDER

ワーク形状、要求精度、加工方法、ロットサイズ、段取効率、経済性…  
各社各様の要求に最適なマシンを提案、供給しています

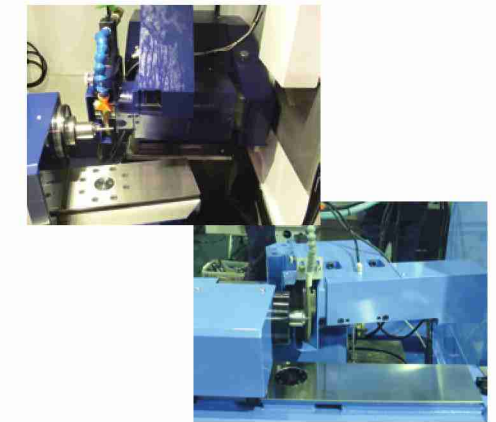
## 専用レイアウト



二頭式円筒研削盤



二頭式正面研削盤



各種NC旋回機構

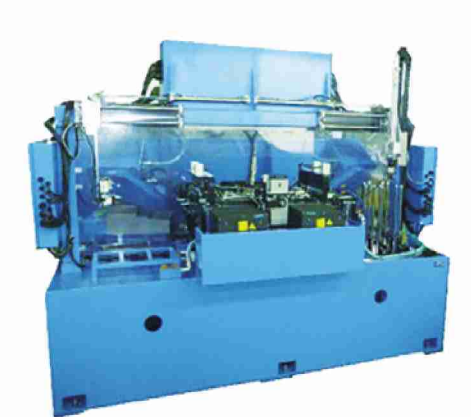
## ワーク対応



精密ネジ研削盤



注射針専用研削盤



全自動鋸刃割り・目立て専用機

## 自動化対応

