

小径部品の単品加工、小ロット加工に
自動サイクル円筒研削盤

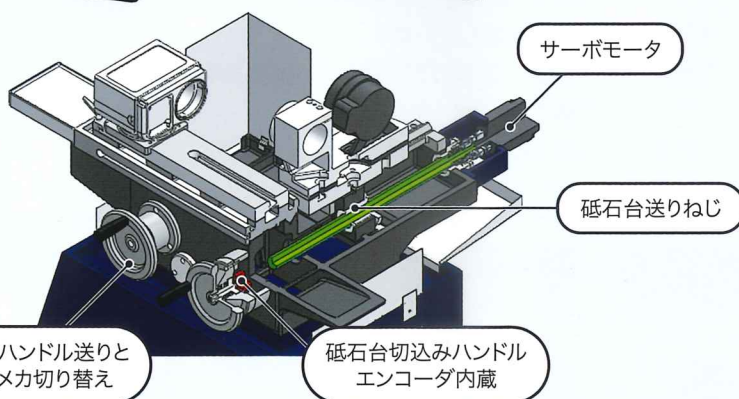
POG-300S



オススメPoint!

サーボ送りの砥石台と 大型パルスハンドルを組合せた構造

- ・マニュアル機で切込み操作ができます!
- ・ティーチング機能で小ロットの自動サイクルも簡単設定!



自動サイクル

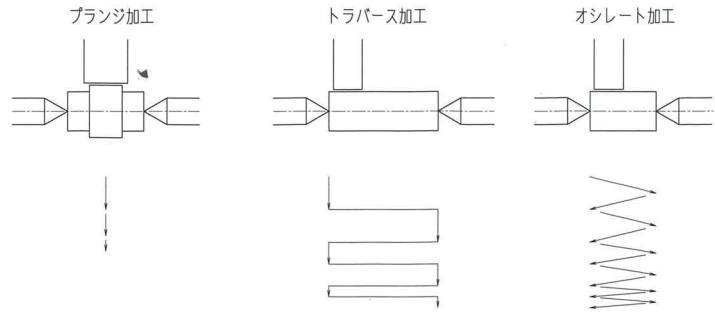
3種類の固定サイクルを用意しています。

それぞれ粗加工、中加工、仕上げ加工の切込み量と速度を設定します。

設定した加工条件(レシピ)は50個まで登録可能です。

また、途中計測してから仕上げ研削する

「追い込み研削」も可能です。

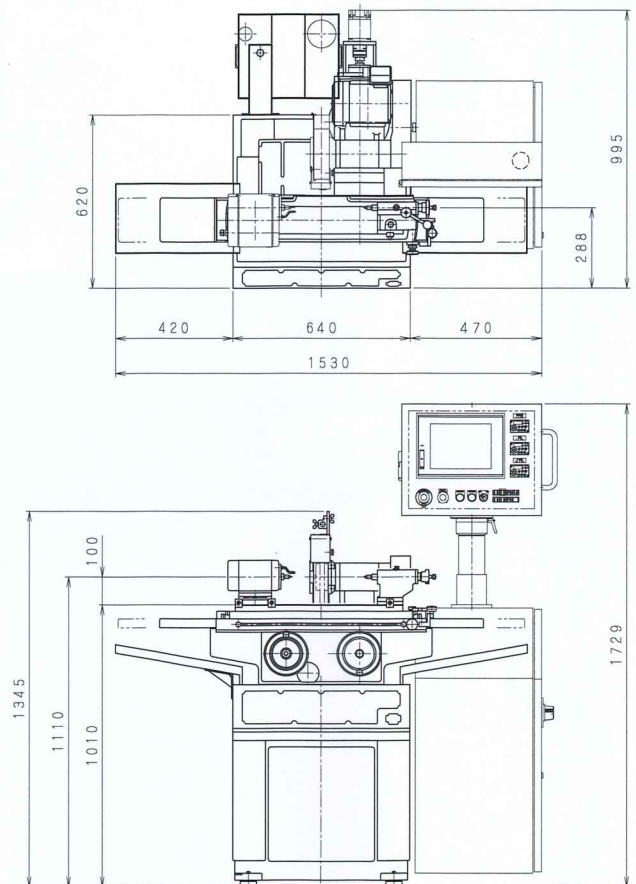


主な仕様

区分	項目	仕様
能力	テーブル上の振り	φ200mm
	センタ間距離	250mm
砥石台	砥石外径×最大幅×内径	φ205×13(25)×φ50.8mm (φ255×13(25)×φ50.8mm)
	砥石周速	33m/sec
	砥石軸取付角度	±30deg
	早送り速度(最高)	8000mm/min
	最小切込設定単位	φ0.001mm
	ハンドル1回転当たり送り量	1mm(切り替え可)
テーブル	テーパ調整角度	±6deg
	自動送り速度	100~1800mm/min
	ハンドル1回転当たり送り量	13mm
主軸台	形式	デッド・ライブ兼用
	センタの大きさ	MT No.1
	最高回転数	800min-1
	旋回角度	±45deg
心押台	センタの大きさ	MT No.1
クーラント装置	ストローク	15mm
	タンク容量	20ℓ
電動機出力	砥石モータ	0.75kW
	砥石台送りモータ	0.75kW
	テーブル送りモータ	0.4kW
	ワーク主軸	0.4kW
	クーラントポンプ	0.04kW
大きさ	フロアスペース(間口×奥行き)	1600x1000mm
	本体正味質量(概略)	750kg

⚠ 間口寸法には、操作盤などの突起を含みません。
機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。

外観寸法



内面研削仕様 PIG-300S

砥石台に内面研削スピンドルを搭載した

内研専用モデルを用意しています。

スピンドルは、用途に応じて次の中から選択します。

- (1) ベルト駆動スピンドル(丸栄製)
- (2) モータ内蔵スピンドル(株式会社ナカニシ様)
- (3) 高周波スピンドル



 株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96

TEL. 0258-22-1480(代) FAX. 0258-22-0012

E-mail: office@maruei-kikai.co.jp

