

小径部品の多段加工に対応

**CNC円筒研削盤**

**POG-200N**



**オススメPoint!**

**高い操作性・段取性!!**

- ・大型パルスハンドル(オプション)を搭載することで  
マニュアル機感覚での操作性を実現!
- ・各ユニットはコンパクトに設計され、段取性は抜群!



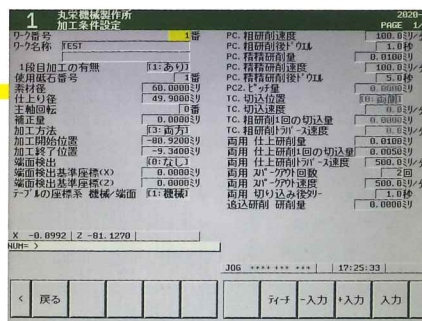
## 対話式加工設定画面

基本的な研削パターンの対話式設定画面を搭載。

多段の設定にも対応します。

プログラム作成の負荷を低減し、段取時間の短縮が図れます。

登録した加工設定は一覧画面から選択できます。

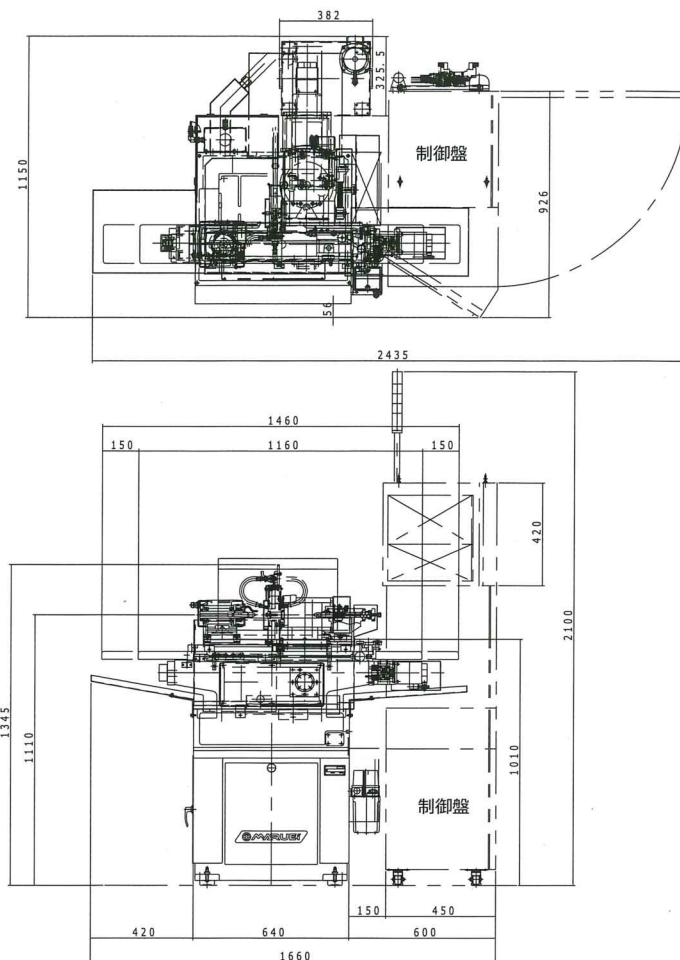


### 主な仕様

| 区分             | 項目              | 仕様                                           |
|----------------|-----------------|----------------------------------------------|
| 能力             | テーブル上の振り        | φ200mm                                       |
|                | センタ間距離          | 200mm                                        |
| 砥石台及び切込み(X軸)   | 砥石外径x最大幅x内径     | φ205×13(25)×φ50.8mm<br>(φ255×13(25)×φ50.8mm) |
|                | 砥石周速            | 33m/sec                                      |
|                | 手動旋回角度          | ±30°                                         |
|                | ストローク           | 190mm                                        |
|                | 早送り速度(最高)       | 10000mm/min                                  |
|                | 最小切込設定単位        | φ0.0001mm                                    |
|                | スライド面           | V-平すべり案内                                     |
| テーブル及び左右送り(Z軸) | ストローク           | 300mm                                        |
|                | 早送り速度(最高)       | 10000mm/min                                  |
|                | 手動旋回角度          | ±6°                                          |
| 主軸台            | スライド面           | V-平すべり案内                                     |
|                | 形式              | デッド・ライブ兼用                                    |
|                | センタの大きさ         | MT, No. 1                                    |
| 心押台            | 最高回転数           | 800min-1                                     |
|                | 手動旋回角度          | ±45°                                         |
| クーラント装置        | センタの大きさ         | MT, No. 1                                    |
|                | ストローク           | 15mm                                         |
| 制御装置           | タンク容量           | 20ℓ                                          |
|                | 形式              | FANUC Oi-TF                                  |
| 電動機出力          | 操作盤             | 10.4inカラーLCD/MDI(横型)                         |
|                | 砥石モータ           | 0.75kW                                       |
|                | 砥石台送り(X軸)モータ    | 0.5kW                                        |
|                | テーブル送り(Z軸)モータ   | 0.5kW                                        |
|                | ワーク主軸           | 0.4kW                                        |
| 大きさ            | クーラントポンプ        | 0.04kW                                       |
|                | 床面より主軸中心高さ      | 1110mm                                       |
|                | フロアスペース(間口x奥行き) | 1700x1200mm                                  |
|                | 本体質量            | 約800kg                                       |

⚠ 間口寸法には、操作盤などの突起を含みません。  
機械の改良にともない、予告なく仕様などを変更させていただくことがあります。

### 外観寸法



## 内面研削仕様 PIG-300N

砥石台に内面研削スピンドルを搭載した

内研専用モデルを用意しています。

スピンドルは、用途に応じて次の中から選択します。

- (1) ベルト駆動スピンドル(丸栄製)
- (2) モータ内蔵スピンドル(株式会社ナカニシ様)
- (3) 高周波スピンドル



株式会社 丸栄機械製作所

〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96

TEL. 0258-22-1480(代) FAX. 0258-22-0012

E-mail: office@maruei-kikai.co.jp

