

## 小型精密カム研削盤 CG-100型

小物部品の曲面の精密研削に最適な自動研削盤



小型精密カム研削盤 CG-100型

### ■特徴

#### 1. 砥石台部分

スライドはV-平面で、左右30°の旋回式となっております(①)

スピンドルは超精密型アンギュラコロガリ軸受方式で高級パーマネントグリス潤滑により保守はほとんど不要です。

#### 2. テーブル送り部分

手動-自動の切替は手送りハンドルのPull-Push操作のみで行え(②)自動送りはモータークラッチ式でボリュームにより無段に変速できます。

#### 3. 揺動台部分

センタ台(主軸台・心押台)は球面軸受で支持された揺動中心軸(③)と一体化され、主軸台と同軸上にセットされたマスターカム(④)のライズだけ正確に揺動します。

カムホロア(⑤)とマスターカムとの接触圧はスプリング(⑥)により任意に調整できます。

#### 4. 砥石台切込部分

標準は、左右テーブルトラバース端毎のラチェット駆動式でスパークアウトは、カウンターで任意設定できます。

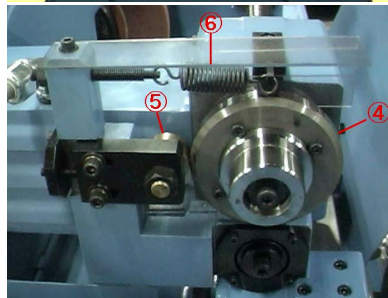
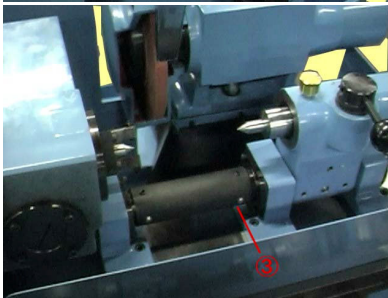
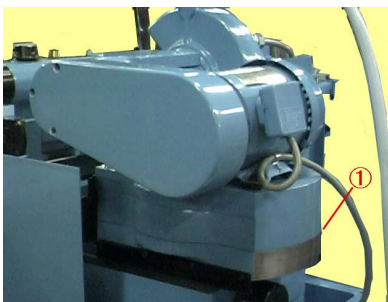
#### 5. マスターカム

ご要望の曲線からカムホロアと砥石の径差をインプットしたNCカム研削盤にて成形製作しております。

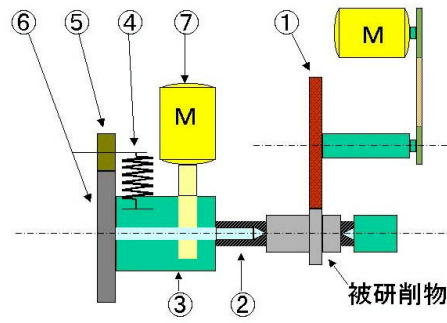
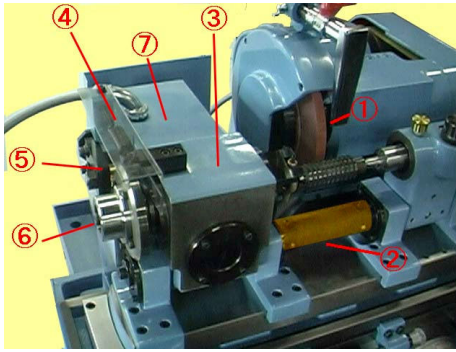
#### 6. その他

電気操作ボタンは機械前面に集中配置されております(⑦)。

頻繁に潤滑油を必要とする部分には集中潤滑装置によりワンタッチで給油されます(⑧)。原理どおりのシンプルな構造のため故障はほとんどありません。



## ■原理図



- ① トイシ(ダイヤモンドホイール)
- ② 揺動中心軸
- ③ 主軸台
- ④ テンションバネ
- ⑤ カムホロア
- ⑥ マスターカム
- ⑦ マスターカム駆動モーター

## ■仕様

項目	内容		仕様(単位 mm)	
機械の能力	振り(直径)		90	
	センター間距離		56~106	
砥石台	旋回角		±30°	
	砥石の寸法	外径×巾×内径	φ200×13×φ50.8	
	前後方向移動量	最大	50	
	ダイヤル目盛の読み	最小	0.0025	
	砥石の回転数		3100rpm	
	テーブル	旋回角		±6°
		トラバース距離	最大	220
※トラバース速度		無段	50~500mm/min	
摺動部	カム基準径		φ100	
	カム回転数	無段	10~80rpm	
	センタの大きさ	主軸	MT#1	
砥石台の切込		心押	MT#1(回転型)	
	カムホロア径		φ30	
	※自動切込量	1回当たり	0.0025~0.025	
	最大切込量		50	
	切込最小目盛		0.0025	
	スパークアウトカウンタ	最大	30回	
	電動機	砥石軸用		400W4P
カム駆動用		無段	60W	
テーブル送り用		無段	60W	
クーラント用			40W 2P	
空圧	※自動切込用		4.5kg/cm <sup>2</sup>	
機械の大きさ	高さ×巾×奥行		1220×1030×850	
	床面積		680×850	
	床面よりセンタ高さ		1100	
	重量		約550kg	

※特別付属品

改良により予告なく仕様その他を変更する場合があります



株式会社 丸栄機械製作所

本社・工場 〒940-2022 新潟県長岡市鉄工町2-3-54

TEL 0258-27-2774 (代) FAX 0258-27-6689

URL <http://maruei-kikai.co.jp/>

E-Mail [office@maruei-kikai.co.jp](mailto:office@maruei-kikai.co.jp)

<営業品目>

円筒研削盤 内面研削盤 カム研削盤 ゴムロール専用研削盤

多軸切断機 センタレス研削盤 各種CNC研削盤

各種研削専用機設計製作 各種供給・排出装置設計製作