

## CNC同時2軸制御小型円筒研削盤 HGM-300 S型/A型

**高精度・高能率なCNC研削盤**



### 主な特徴

- 単品生産から連続加工まで、幅広く対応します。
- ロボット、オートローダーなどの設置で省力化が可能です。
- テーブル固定のコンパクトな設計により省スペース化を実現しました（砥石台オシレート方式）。
- 加工ワークに応じて、ストレート型（S型）・アンギュラ型（A型）の2タイプから御選択いただけます。

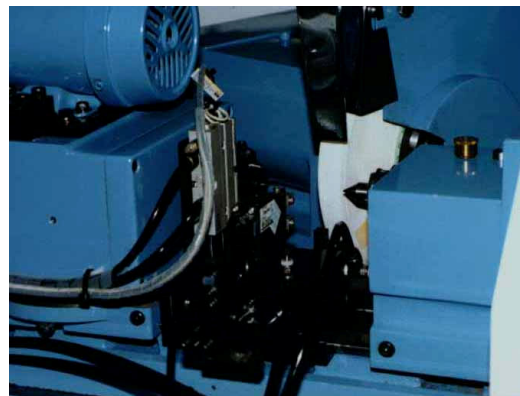


操作盤

HGM-300A型(全面カバー仕様)



S(ストレート)型



A(アンギュラ)型



**MARUEI MACHINE WORKS,CO.,LTD.**

URL <http://www.maruei-kikai.co.jp/>  
E-mail [office@maruei-kikai.co.jp](mailto:office@maruei-kikai.co.jp)

Head Office & Factory

2-3-54 Tekkocho Nagaoka-City Niigata-Pref. 940-2022 Japan  
TEL 0258-27-2774 FAX 0258-27-6689

Miyauchi Factory

1-96 Heijima Nagaoka-City Niigata-Pref. 940-1163 Japan  
TEL 0258-22-1480 FAX 0258-22-0012

## ■機械仕様

## ■CNC、制御仕様

(単位:mm)

項目	仕様	
機械能力	テーブル上の振り	直径 $\phi 200$
	センター間距離	最大 200
砥石台	砥石台角度(固定)	S(ストレート)型 $0^{\circ}$
		A(アンギュラ)型 $26^{\circ} 40'$
	砥石寸法	外径×幅×内径 $\phi 355 \times 50 \times \phi 76.2$
	砥石回転数	rpm 1,800
	前後方向移動量	100
	前後送り速度	最大 5m/min
	前後最小設定単位	直径 $\phi 0.0001$
	左右方向移動量	200
	左右送り速度	最大 5m/min
	左右最小設定単位	0.0001
主軸台	旋回角度	左右 $\pm 45^{\circ}$
	主軸回転数 (インバータ無段)	最大 1,000rpm
	センターの大きさ	MT. No. 3
芯押台	芯押軸移動距離	30
	センターの大きさ	MT. No. 3
テーブル	旋回角度	砥石台側 $10^{\circ}$
		作業側 $5^{\circ}$
NC制御装置	FANUC Series 21i	
タンク容量	研削油	70リットル
	潤滑油	2リットル
電動機	主軸用	AC200 4P 0.4kW
	砥石軸用	AC200 4P 2.2kW
	砥石切込部	ACサーボ 0.75kW
	砥石左右送り部	ACサーボ 0.75kW
	クーラントポンプ	AC200 0.06kW
作動源	空圧力	常用 5kg/cm <sup>2</sup>
機械の大きさ	床面より主軸中心迄の高さ	1,070
	機械の大きさ	W×D×H 1,900×1,550×1,750
	重量	本体のみ 2,300kg

項目	仕様
CNC装置名	FANUC 21i
パルスコータ(インクリメンタルパルスコータ)	標準
サブミクロ制御 (最小設定単位0.1 $\mu$ m)	標準
スタートストロークチェック	標準
手動ハンドル送り (×1, ×10)	標準
補間(直径, 円弧)	標準
スキップ機能	標準
オプションブロックスキップ	標準
プログラマブルデータ入力	オプション
カスタムマクロ仕様	標準
カスタムマクロモン 変数追加	不可
オーダーメイドマクロ	オプション
固定サイクル	オプション
砥石台非常戻し	標準
工具補正機能	標準
刃先R補正	オプション
テープ記憶長	10m
登録プログラム個数	63個
バックグラウンド編集	オプション
ソフトオペレータパネル	標準
リーダ:パンチャインタフェース(RS232C)	標準
CRTディスプレイ	9インチ
自動電源遮断	オプション
ショックオーバーライド	標準
グラフィック表示	オプション
日本語表示	標準
カレンダータイム	オプション
加工部品総数	オプション
加工時間表示	オプション

※ 改良により仕様に変更となる場合がありますがご了承下さい。

## ■特別仕様、特別付属品

- ・直接自動定寸装置
- ・端面位置決め装置
- ・オートマチックワークドライバー
- ・コレット装置
- ・各種チャック
- ・エアシリンダー式自動芯押台
- ・マグネットセパレータ式クーラント装置
- ・ペーパーフィルター式クーラント装置
- ・砥石バランス台
- ・予備砥石フランジ
- ・ワーク受台
- ・振れ止め装置
- ・ドア自動開閉機構
- ・ローディング・アンローディング装置

その他、お客様のご要望に合わせ設計・製作致します。



株式会社 丸栄機械製作所

本社・工場 〒940-2022 新潟県長岡市鉄工町2-3-54

TEL 0258-27-2774 FAX 0258-27-6689

屋内工場 〒940-1163 新潟県長岡市平島1-96

TEL 0258-22-1480 FAX 0258-22-0012

URL <http://www.maruei-kikai.co.jp>

E-Mail [office@maruei-kikai.co.jp](mailto:office@maruei-kikai.co.jp)

### <営業品目>

- 円筒研削盤 内面研削盤 カム研削盤 ゴムロール専用研削盤
- 多軸切断機 センタレス研削盤 各種CNC研削盤
- 各種研削専用機設計製作 各種供給・排出装置設計製作