

丸栄の

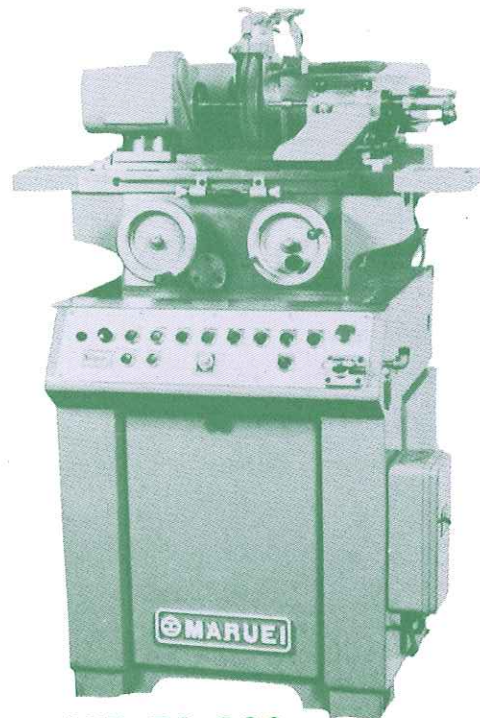
ゴムプランジカット研削盤

MIG-PC-200

本機は砥石台の切込送りをエアーハイドロシリンダーとキネチェッカーで行う自動サイクル機であります。ゴムのピンチローラーを極少のサイクルで（1個約4秒～5秒）研削するための自動ゴムプランジカット専用研削盤であります。

■ 特徴

1. 砥石台の切込はシリンダーにより急速前進を行い、キネチェッカーに当て、研削送りを行う（研削量及び研削スピードは自由に可変調整出来る）
2. 主軸の回転は無段変速出来、砥石台の動きと連動してON、OFF致します。
3. 芯押台の前進、後退はエアシリンダーにより作動し、砥石台と連動して動きます。
4. 砥石は、ゴム専用のカーボン砥石を使用するものとします。
5. 自動サイクル機構
（ゴムのピンチローラー研削専用）
 - 起動レバーON
 - 芯押台が前進（エアーシリンダーにて）同時に砥石台急速前進、主軸回転。
 - 研削送り（キネチェッカーにて切込）
 - スパークアウト（タイマー）
 - 砥石台急速後退、同時主軸回転停止、芯押台後退。
 - サイクル完了（4秒～5秒）



MIG-PC-200

仕様

テーブル上の振り	170mm
砥石の大きさ	φ205 × 50.8 × 13 (32)
砥石の回転数	3100r. p. m
砥石の早送り量	20mm
主軸の回転数（無段）	200～1000r. p. m
サイクルタイム設定	タイマー
機械の大きさ	1050mm × 650mm
機械の重量	約600kg

特約店

⊕ 丸栄機械製作所

新潟県長岡市鉄工町2丁目3-54 TEL (0258) 27-2774(代)