

(株)品川铸造	中越鋳物工業協同組合	長岡造形大学デザイン研究	(株)ナノテム	(株)富士通新潟システムズ	マコー(株)
(株)シナダ	中越鋳物工業協同組合	開発センター	(株)難波製作所	(株)ブラカード・ジャパン	(株)丸栄機械製作所
上越工業(株)	テラノ精工(株)	長岡大学 地域研究センター	(株)ネオス	古川機工(株)	(株)三好
(株)ストロベリーコーポ	(株)トーエイ	長岡電子(株)	(株)長谷川工業	(株)プロデュース	(株)毛利製作所
レーション	ナウエス精工(株)	(株)永島工機	(株)林メッキ工業所	(株)プロデュースプレジジョン	山勝電子デバイス(株)
(株)大光銀行	長岡技術科学大学テクノイ	(株)長東鉄工所	(株)BSNアイネット長岡支社	(株)北越銀行	ユニオンツール(株)長岡工場
(株)第四銀行	ンキュベーションセンター	(株)中津山熱処理	(株)広井工機	(株)ホクギン経済研究所	吉井国際特許事務所
(株)タカハシ	長岡工業高等専門学校	(株)南雲電装	(株)FUCO	北陽精工(株)	

(株)丸栄機械製作所の豪技なテクノロジー

<http://www.maruei-kikai.co.jp/>

φ 1 以下の外径研削可能な小型円筒研削盤！



■ CNC 同時 2 軸制御小型精密円筒研削盤

■ 加工された工業部品

同社は円筒研削盤、内面研削盤を中心とした研削盤メーカーであるが、特に顧客の要望に応じた多種多様なオプション仕様、オリジナリティ溢れる専用研削盤の対応を売りとしている。中でも、高精度、高能率の小型円筒研削盤製品群は独自の設計力と生産技術力で製造している主力商品である。φ 1 以下の極小径高精度加工における作業性は他社製品を圧倒する。各種小物加工に最適な汎用小型精密円筒研削盤から、ワーク供給・排出も

含めた全自動研削システムまで、小物外径研削分野における様々な顧客の要求に対応している。

同社は高度化するユーザーニーズに対応できるように、より高精度、高能率な研削技術の研究開発に熱心で、国・県・市の研究開発補助事業、大学との産学共同研究などを積極的に進めている。

技術高度化・高付加価値化に向けた新しいコンセプトの小型研削盤の開発を目的に長岡市地域産業技術開発事業では最

近 10 年間で 6 回も採択されている。「極小径注射針等の先端加工技術に関する研究」ではこの極小径加工技術と絞り加工技術を融合させることで注射針の内径の極小化 (50 μm → 30 μm) を実現し、「極小ワークを対象にしたオートケレシシステムの開発」ではフェールルの内径を両センター基準とした全自動外径研削盤を開発し、真円度、円筒度、同軸度 0.5 μm 以下の加工精度の達成とともに、全自動化による高効率化を実現した。